



**NOVI NASTAVNI PLAN 2017./2018.**  
**Diplomski studij (Metalurško inženjerstvo**  
**i Industrijska ekologija)**  
**Akademski godina: 2018./2019.**  
**Godina studija: 1**  
**Semestar: 2**

| SATI          | PONEDJELJAK                    | UTORAK  | SRIJEDA                         | ČETVRTAK                                      | PETAK                                       |
|---------------|--------------------------------|---|---------------------------------|---|---|
| 08.00 – 09.00 | Tehnike spajanja i rezanja (P) | Automatizacija i računalni nadzor proizvodnih procesa (P) | <b>IZVANNASTAVNE AKTIVNOSTI</b> | Teorija skrućivanja metala (P)                | Korozija i zaštita metala (P)               |
| 09.00 – 10.00 | Tehnike spajanja i rezanja (P) | Automatizacija i računalni nadzor proizvodnih procesa (P) |                                 | Teorija skrućivanja metala (P)                | Korozija i zaštita metala (P)               |
| 10.00 – 11.00 | Tehnike spajanja i rezanja (V) | Automatizacija i računalni nadzor proizvodnih procesa (S) |                                 | Teorija skrućivanja metala (S)                | Korozija i zaštita metala (V) – laboratorij |
| 11.00 – 12.00 | Karakterizacija materijala (P) | Automatizacija i računalni nadzor proizvodnih procesa (V) |                                 | Numeričko modeliranje metalurških procesa (P) | Korozija i zaštita metala (V) - laboratorij |
| 12.00 – 13.00 | Karakterizacija materijala (P) | Toplotehnika industrijskih peći (P)                       |                                 | Numeričko modeliranje metalurških procesa (P) |   |
| 13.00 – 14.00 | Karakterizacija materijala (V) | Toplotehnika industrijskih peći (P)                       |                                 | Numeričko modeliranje metalurških procesa (V) |   |
| 14.00 – 15.00 | Karakterizacija materijala (V) | Toplotehnika industrijskih peći (V)                       |                                 |   |   |
| 15.00 – 16.00 |                                |   |                                 |   |   |

**VIJEĆNICA**

RAČUNALNA PREDAVAONICA - Numeričko modeliranje metalurških procesa  
 PREDAVAONICA 5 / Laboratorij - Korozija i zaštita metala



**NOVI NASTAVNI PLAN 2017./2018.**  
**Diplomski studij (Metalurško inženjerstvo)**  
**Akademski godina: 2018./2019.**  
**Godina studija: 2**  
**Semestar: 4**

| SATI          | PONEDJELJAK  | UTORAK                                    | SRIJEDA                         | ČETVRTAK                              | PETAK  |
|---------------|--|---|---------------------------------|---------------------------------------|--|
| 08.00 – 09.00 | Polukontinuirano lijevanje aluminijskih legura (P)             | Napredni metalni materijali (P)           | <b>IZVANNASTAVNE AKTIVNOSTI</b> | Moderni alatni čelici (P)             | Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (P) |
| 09.00 – 10.00 | Polukontinuirano lijevanje aluminijskih legura (P)             | Napredni metalni materijali (P)           |                                 | Moderni alatni čelici (P)             | Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (P) |
| 10.00 – 11.00 | Polukontinuirano lijevanje aluminijskih legura (V)             | Napredni metalni materijali (V)           |                                 | Moderni alatni čelici (S)             | Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (P) |
| 11.00 – 12.00 | Površinska obrada (P)  | Analiza grešaka na odljevcima (P)         |                                 | Suvremene metode lijevanja metala (P) | Oblikovanje neželjeznih metala i njihovih legura (P)           |
| 12.00 – 13.00 | Površinska obrada (P)  | Analiza grešaka na odljevcima (P)         |                                 | Suvremene metode lijevanja metala (P) | Oblikovanje neželjeznih metala i njihovih legura (P)           |
| 13.00 – 14.00 | Površinska obrada (S)  | Analiza grešaka na odljevcima (V)         |                                 | Suvremene metode lijevanja metala (V) | Oblikovanje neželjeznih metala i njihovih legura (V)           |
| 14.00 – 15.00 | Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (S) | Metalurgija praha i sinter materijali (P) |                                 | Oblikovanje metala valjanjem (P)      |  |
| 15.00 – 16.00 | Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (V) | Metalurgija praha i sinter materijali (P) |                                 | Oblikovanje metala valjanjem (P)      |  |
| 16.00 – 17.00 |  | Metalurgija praha i sinter materijali (V) |                                 | Oblikovanje metala valjanjem (S)      |  |

PREDAVAONICA 2 – Polukontinuirano lijevanje aluminijskih legura, Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (S, V)  
 PREDAVAONICA 3 – Metalurgija praha i sinter materijali  
 PREDAVAONICA 5 – Površinska obrada  
 VIJEĆNICA - Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (P), Oblikovanje metala valjanjem, Oblikovanje neželjeznih metala i njihovih legura  
 RAČUNALNA PREDAVAONICA – Analiza grešaka na odljevcima



**NOVI NASTAVNI PLAN 2017./2018.**  
**Diplomski studij (Industrijska ekologija)**  
**Akademski godina: 2018./2019.**  
**Godina studija: 2**  
**Semestar: 4**

| SATI          | PONEDJELJAK  | UTORAK  | SRIJEDA                         | ČETVRTAK   | PETAK  |
|---------------|--|---|---------------------------------|--|--|
| 08.00 – 09.00 | Obnovljivi izvori energije (P)                                 | Društveno odgovorno poslovanje (P)                  | <b>IZVANNASTAVNE AKTIVNOSTI</b> | Pravo okoliša (P)                                    | Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (P) |
| 09.00 – 10.00 | Obnovljivi izvori energije (P)                                 | Društveno odgovorno poslovanje (P)                  |                                 | Pravo okoliša (P)                                    | Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (P) |
| 10.00 – 11.00 | Obnovljivi izvori energije (V)                                 | Društveno odgovorno poslovanje (S)                  |                                 | Pravo okoliša (S)                                    | Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (P) |
| 11.00 – 12.00 | Površinska obrada (P)  | Iskorištavanje metalurških proizvodnih ostataka (P) |                                 | Svjetlosno onečišćenje (P)                           |  |
| 12.00 – 13.00 | Površinska obrada (P)  | Iskorištavanje metalurških proizvodnih ostataka (P) |                                 | Svjetlosno onečišćenje (P)                           |  |
| 13.00 – 14.00 | Površinska obrada (S)  | Iskorištavanje metalurških proizvodnih ostataka (S) |                                 | Svjetlosno onečišćenje (S)                           |  |
| 14.00 – 15.00 | Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (S) | Ambalažni materijali (P)                            |                                 | Izgaranje s niskim emisijama onečišćujućih tvari (P) |  |
| 15.00 – 16.00 | Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (V) | Ambalažni materijali (P)                            |                                 | Izgaranje s niskim emisijama onečišćujućih tvari (P) |  |
| 16.00 – 17.00 |  | Ambalažni materijali (S)                            |                                 | Izgaranje s niskim emisijama onečišćujućih tvari (V) |  |

PREDAVAONICA 2 – Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (S, V)

PREDAVAONICA 4 – Obnovljivi izvori energije, Ambalažni materijali, Iskorištavanje metalurških proizvodnih ostataka, Izgaranje s niskim emisijama onečišćujućih tvari

PREDAVAONICA 5 – Površinska obrada, Pravo okoliša, Društveno odgovorno poslovanje

VIJEĆNICA – Svjetlosno onečišćenje, Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (P)